

ПОЛЕКС-650

Твердая эпоксидно-диановая базовая смола

Описание

Полекс-650 – немодифицированная твердая эпоксидно-диановая базовая смола на основе бисфенола А, может быть получена методом сплавления жидкой эпоксидной смолы марки Полекс с бисфенолом А, что гарантирует стабильность характеристик и воспроизводимость свойств. Концентрация эпоксидного эквивалентного веса обеспечивает плавное отверждение с пониженным экзотермическим эффектом и увеличенной жизнеспособностью смеси, что позволяет эффективно работать с толстослойными покрытиями и перерабатывать значительные объемы материала за один цикл. Продукт обладает высокой степенью чистоты и служит надежной основой для высококачественных покрытий и композиций, устойчивых к воздействию химических веществ, растворителей и воды, а также обладающих повышенными физико-механическими характеристиками.

Область применения

Полекс-650 имеет широкий спектр применения:

- герметики, клеи полиуретановые, конструкционные, универсальные и специализированные в качестве усилителей адгезии;
- химически стойкие лакокрасочные материалы для защиты металлических и бетонных конструкций;
- изготовление и изоляция узлов в электротехнической и радиоэлектронной промышленности;
- материалы для гидроизоляции поверхностей с постоянным контактом в строительной промышленности;
- связующее в композитной промышленности;
- наливные полы для промышленных и специализированных помещений;
- массивные декоративные изделия.

Техническое описание

№	Наименование показателей	Норма
1	Внешний вид	Прозрачные бесцветные чешуйки или гранулы
2	Цвет 30% раствора в диоксане по платиново-кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	30
3	Эпоксидный эквивалентный вес, г/экв	600-650
4	Массовая доля иона хлора, %, не более	0,0005
5	Массовая доля омыляемого хлора, %, не более	0,025
6	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,3
7	Температура размягчения, °С	78-85

Применение

Процесс отверждения твердых эпоксидных смол может протекать в различных температурных режимах, определяемых типом отвердителя и требуемыми свойствами полимера.

При стандартных условиях (25°C) отверждение инициируют алифатическими полиаминами, полиамидами, амидоаминами и циклоалифатическими аминами (включая модифицированные формы), фенолкаминами и аддуктами на их основе. В результате формируется полимерная сетка со средней плотностью сшивки.

При умеренном нагреве (повышенные температуры) улучшаются отдельные характеристики, в частности температура стеклования и химическая стойкость за счет более полной конверсии реакционноспособных групп.

При высокотемпературном отверждении с применением ароматических аминов, ангидридных или каталитических систем формируется плотная сетчатая структура с максимальными эксплуатационными показателями.

Хранение

Эпоксидно-диановую смолу следует хранить в герметично закрытой таре в крытых складских помещениях при температуре не более 40 °С.

Гарантийный срок хранения продукта в неповрежденной, герметично закрытой оригинальной упаковке составляет 1 год с даты изготовления.

Упаковка

Твердая эпоксидно-диановая смола поставляется в мешках массой 25 кг.

Требования безопасности

При работе с эпоксидно-диановой смолой необходимо применять средства индивидуальной защиты. Работы должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. Контроль уровня содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии со сроками, установленными уполномоченными органами.

В отвержденном виде эпоксидная смола нетоксична и не выделяет в окружающую среду вредных веществ.

Техническая поддержка

Для получения дополнительной информации, а также по всем возникающим в процессе использования продукта вопросам, обращаться в региональный отдел технической поддержки компании Полипласт.